

**Beschreibung:**

Beständig gegen die meisten organischen Säuren, alkalische Lösungen und Mineralsäuren.

**Verwendung:**

Haupteinsatz ist in der chemischen Industrie, im Apparatebau, in der Medizintechnik und Nuklearanwendungen. Zirkonium ist nicht toxisch und deshalb biokompatibel.

**Produktformen:**

Draht, Stab, Rohr, Blech, Platte

**Gängige Spezifikationen:**

ASTM B551, ASTM B550, ASTM B523

**Chemische Analyse:**

Zr + Hf min. %	Hf max. %	Fe+Cr max. %	H max. %	N max. %	C max. %	O max. %
99,2	4,5	0,2	0,005	0,025	0,05	0,16

**Mechanische Eigenschaften bei Raumtemperatur nach ASTM B551:**

Zugfestigkeit	Streckgrenze	Dehnung
MPa	MPa	%
379 min.	207 min.	16 min.

Elastizitätsmodul (Richtwert) (GPa): 108 bei Raumtemperatur

**Wärmebehandlung:**

Weichglühen: 650 – 750°C

Spannungsarm glühen: 450 – 600°C (ca. 8h)

Die Wärmebehandlung erfordert eine Schutzgasatmosphäre bzw eine Vakuumatmosphäre bedingt durch die hohe Affinität des Titans Sauerstoff aufzunehmen und zu versprüden.

**Schweißen:**

MIG und WIG unter Reinargon

Plasma, Laser- oder Elektronenstrahlschweißen

Alle hier gemachten Angaben dienen der Information. Eine Gewähr kann jedoch nicht übernommen werden. Spezielle Anforderungen an das Material müssen vor Auftragsvergabe schriftlich vereinbart werden.